



# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

ISO 9606-1 141 P FW FM5 S t3 PB ml

1

2 Bezeichnung

3 WPS - Bezug

141|P|FW|FM5|PB|ML|F|06|0001

DVS-Prüfstelle: DVS-PersZert, PZA Baden-Württemberg

4 Name des Schweißers

**Christian Möhler**

Prüf.-Nr.: DE-01000001-9606-1-260123-P26-000152

5 Legitimation

eingesehen

6 Art der Legitimation

Ausweis

7 Geburtsdatum, -ort

05.03.1989, Künzelsau

8 Beschäftigt bei

Möhler Metall- und Schweisstechnik

9 Vorschrift/Prüfnorm

DIN EN ISO 9606-1:2017-12

10 Fachkunde

bestanden

| 11 Kenngrößen                    | Prüfstück                                | Geltungsbereich                              |
|----------------------------------|------------------------------------------|----------------------------------------------|
| 12 Schweißprozess(e)             | ISO 4063 - 141                           | 141,142,143,145                              |
| 13 Stromart/Polung               | DC(-)                                    | -                                            |
| 14 Produktform (Blech oder Rohr) | P                                        | P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: D>=75 mm) |
| 15 Nahtart                       | FW                                       | FW                                           |
| 16 Werkstoffgruppe(n)            | 8                                        | -                                            |
| 17 Schweißzusatzgruppe           | FM5                                      | FM5                                          |
| 18 Schweißzusatz/Bezeichnung     | S - DIN EN ISO 14343-A - W 19 12 3 Nb Si | S, M                                         |
| 19 Schutzgas                     | Argon                                    | -                                            |
| 20 Hilfsstoffe                   | -                                        | -                                            |
| 21 Werkstoffdicke (mm)           | 3,00                                     | >= 3,00                                      |
| 22 Rohraußendurchmesser (mm)     | -                                        | -                                            |
| 23 Schweißposition               | PB                                       | PB, PA                                       |
| 24 Schweißnaht Einzelheiten      | ml                                       | sl, ml                                       |

25 Zusätzliche Hinweise:

| 26 Art der Prüfung             | Ausgeführt und<br>bestanden | Nicht geprüft | <br>Ort: Fellbach<br>Verlängerung nach: 9.3a<br>Datum des Schweißens: 23.01.2026<br>Gültig bis: 22.01.2029 |
|--------------------------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 27                             |                             |               |                                                                                                                                                                                                 |
| 28 Sichtprüfung                | X                           | -             |                                                                                                                                                                                                 |
| 29 Durchstrahlungsprüfung      | -                           | X             |                                                                                                                                                                                                 |
| 30 Bruchprüfung                | X                           | -             |                                                                                                                                                                                                 |
| 31 Biegeprüfung                | -                           | X             |                                                                                                                                                                                                 |
| 32 Kerbzugprüfung              | -                           | X             |                                                                                                                                                                                                 |
| 33 Makroskopische Untersuchung | -                           | X             |                                                                                                                                                                                                 |
| 34 Zusätzliche Prüfungen *     | -                           | X             |                                                                                                                                                                                                 |

35 Bemerkungen:

36 Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und digital signiert!

Unterschrift des DVS-Prüfers

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

| Datum | Unterschrift | Dienststellung<br>oder Titel |
|-------|--------------|------------------------------|
|       |              |                              |
|       |              |                              |
|       |              |                              |

| Datum | Unterschrift | Dienststellung<br>oder Titel |
|-------|--------------|------------------------------|
|       |              |                              |
|       |              |                              |
|       |              |                              |

39 \* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite